

## FK50

### Dynamomètre numérique à tige

Le dynamomètre FK50 est adapté pour mesurer la force du ressort d'une pointe de test quelconque jusqu'à 50 N. Il permet de contrôler très facilement si une pointe de test est encore intacte ou de déterminer la force de son ressort. La valeur mesurée s'affiche sur l'écran digital et l'indication peut être tournée électroniquement à 180°. Pour effectuer la mesure, on insère simplement la pointe de test dans la tige jusqu'à ce que le bout de cette dernière se pose sur la plaque. Le réceptacle peut être fixé à la position de mesure souhaitée (Hauteur de projection de la pointe de test). Il existe trois différents diamètres de tiges de mesure ajustables.

#### Données techniques

Indication minimale: 3 g / 0,10 oz / 0,03 N

Résolution: 1g / 0,03 oz / 0,01 N

Précision de mesure: +/-0,5% sous 25°C

Sortie de données: par l'interface RS 232

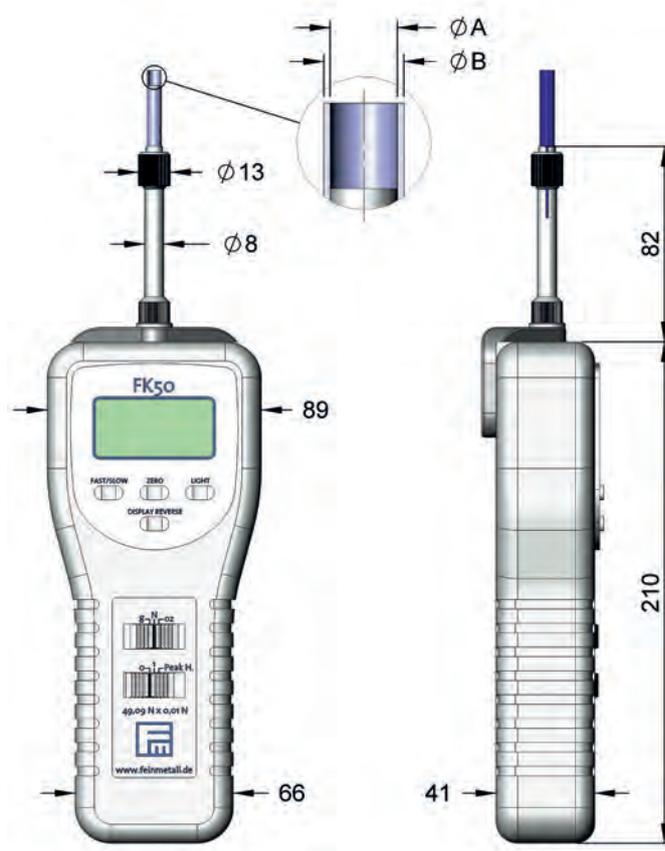
(N° de commande: 2111810)

Alimentation en courant: 6 x 1,5 V AA (Batteries UM-3)

**(Pas compris dans la livraison)**

#### Contenu de la livraison FK50

- Dynamomètre numérique avec support de tige de mesure
- Tige de mesure  $\varnothing$  5,0 mm
- Certificat d'étalonnage
- Coffret de transport



Une notice d'utilisation téléchargeable est disponible sur notre site internet.

Dimensions des tiges de mesure réglables			
Tige de mesure	Intérieur- $\varnothing$ A [mm]	Extérieur- $\varnothing$ B [mm]	Réglage de la hauteur de/à [mm]
MS30	3,00	4,00	0 - 40,50
MS40	4,00	5,00	0 - 40,50
MS50	5,00	6,00	0 - 40,50

Description	N° de cde
Dynamomètre numérique à tige FK50	FK50
Tige de mesure $\varnothing$ 3,0 mm	MS30
Tige de mesure $\varnothing$ 4,0 mm	MS40
Tige de mesure $\varnothing$ 5,0 mm	MS50
Câble de données RS232	2111810

### Tiges de mesure raides avec butées fixes

Pour les répétitions de mesure de la force du ressort des pointes de test ayant la même hauteur de projection, il existe une variété de tiges de mesure raides changeables avec différents diamètres.

Exemple de réglage: hauteur de la tige de mesure	
	Hauteur de projection de la pointe de test, par exemple F732: = 10,50 mm
	Course nominale: = 4,00 mm
	Hauteur de projection-Course nominale: = 10,50 - 4,00 mm
	Valeur du réglage: = <u>6,50 mm</u>



Tige de mesure	N° de cde	Séries	Intér.- $\varnothing$ A [mm]	Extér.- $\varnothing$ B [mm]	Hauteur de projection [mm]	Course nominale [mm]
Tige de mesure F732	MS230E065	F732	2,30	2,70	10,50	4,00
Tige de mesure F733	MS360E065	F733	3,60	4,00	10,50	4,00
Tige de mesure VF3	MS270E355	VF3	2,70	3,20	40,50	5,00
Tige de mesure VF4	MS370E355	VF4	3,70	4,20	40,50	5,00
Tige de mesure VF5	MS460E315	VF5	4,60	5,00	36,50	4,80